



SERVICETJEKLISTE

INDHOLDSFORTEGNELSE

| | |
|---|----|
| Servicetjekliste - Fliskedelanlæg | 3 |
| Arbejdsrapport..... | 6 |
| Brændselssnegle | 7 |
| Doseringsbeholder 1+2 | 7 |
| Stoker 1+2 | 9 |
| Skubberist | 10 |
| Murværk i fyrboks..... | 12 |
| Primærventilator | 13 |
| Sekundærventilator | 13 |
| Recirkuleringsluftsventilator | 14 |
| Primærluftrør & spjæld..... | 15 |
| Sekundær aspjæld, m.m..... | 16 |
| Kedel..... | 17 |
| Cyklon..... | 18 |
| Røggasventilator og rør | 19 |
| Askesnegle..... | 20 |
| Askecontainer | 20 |
| Vasker 1+2..... | 20 |
| El-tavle..... | 21 |

SERVICETJEKLISTE - FLISKEDELANLÆG

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Anlægs-adresse | Doktorvejen 2, Byrum. |
|-----------------------|-----------------------|

| | |
|--------------------------|---------------------------|
| Sagsnr.: | 420007707 |
| Startdato service | 12-09-2023 |
| Vor reference | Niels Christian Jørgensen |

På dette anlæg skal følgende punkter gennemgås ifølge kontrakt / aftale med kunden

| Anlægsdel | Udføres af Verdo | Udføres af underleverandør | Udføres ikke |
|-------------------------|------------------|----------------------------|--------------|
| Doseringsbeholder | X | | |
| Stoker | X | | |
| Skubberist | X | | |
| Murværk i fyrboks | X | | |
| Forbrændingsluft | X | | |
| Primærluft rør & spjæld | X | | |
| Sek.- & tertiærspjæld | X | | |
| Kedel & ECO | X | | |
| Røggasventilator og rør | X | | |
| Cyklon | X | | |
| Aske snegle | X | | |
| | | | |
| Vandkreds primærside | | | X |
| Vandkreds sekundærside | | | X |
| Trykluftssystem | | | X |
| El-tavle | | | X |
| Sikkerhedsudrustning | X | | |

Sikkerhedsinstruks

Generelt

Den udførende servicetekniker, er til enhver tid, ansvarlig for at tage hånd om sin egen sikkerhed. Samtidig er han forpligtiget til, i forbindelse med løsning af opgaver, at tage de forholdsregler, som er nødvendige og praktisk mulige, med henblik på at sikre, at der ikke sker person eller materiel skade, som følge af det arbejde, der udføres. Man skal således altid handle med omtanke, og benytte de værnemidler, som er hensigtsmæssigt i forhold til den pågældende opgave. Det er arbejdsgiverens og serviceteknikerens ansvar i fællesskab, at kontrollere at rigtige værnemidler er til stede, i forhold til de opgaver som løses. Derfor er det meget vigtigt, at serviceteknikeren gør opmærksom på, hvis han mangler nogle værnemidler eller noget uddannelse / instruktion, for at kunne udføre sit arbejde fuldt forsvarligt.

**Er du i tvivl omkring sikkerhed, se da "Håndbog for sikkerhedsgruppen". Den er i bilerne.
Spørg alternativt din sikkerhedsrepræsentant eller servicelederen.**

Arbejdsprocesser med særlig risiko

Arbejde på elektriske maskiner

Ved arbejde på elektriske maskiner skal strømmen afbrydes. Dette skal ske via låsbar reparationsafbryder. Den servicetekniker, som er ansvarlig for opgavens udførsel, skal have nøglen til den låste reparationsafbryder på sig under arbejdet.

Arbejde i snævre ledende rum (f.eks. i kedlens fyrboks)

Ved arbejde i snævre ledende rum må der ikke anvendes almindelige forlængerkabler 400 / 230 V. Det gælder således at:

Ved svejsning skal selve svejseværket stå udenfor det snævre ledende rum, og man skal være min. 2 personer til stede. En inde i rummet som udfører svejsearbejdet, og en udenfor, som kan afbryde strømmen, hvis en ulykke med elektrisk stød skulle opstå. Den som udfører svejsearbejdet skal i øvrigt benytte isolerende underlag, og i det hele taget forsøge at mindske risikoen for elektrisk stød.

Sørg i den forbindelse altid for ikke at bære fugtigt tøj, metalsmykker og lign.

Ved anvendelse af andet el-værktøj i snævre ledende rum, skal der anvendes akku.-værktøj, eller alternativt skilletrafo, som placeres uden for det snævre ledende rum.

Ved optænding i biokedler

Optænding af biokedler må kun ske gennem lågen oven i indføderen eller gennem optændingshul i ristegavlen. Pga. fare for forbrænding er det forbudt at kravle ind i fyrboksen under optænding. Ydermere gælder det, at der aldrig må anvendes eksplosionsfarlige væsker til optænding. Hvis der skal anvendes optændingsvæske, skal dette være godkendt for formålet, og have et flammepunkt over 70°C.

Arbejde i støvede rum med forurenede luft

Arbejder man inde i kedlens fyrboks eller andre steder med aske/støv i luften, skal man til enhver tid anvende luftforsynet åndedrætsværn, handsker, knæpuder samt tøj, som dækker hele kroppen og sikre at huden ikke kan få direkte kontakt med asken.

Arbejde på trykbærende anlæg

Ved arbejde på trykbærende anlæg, skal man til enhver tid sikre at den del af anlægget som der arbejdes på er trykløst. Herudover skal det mekanisk sikres at der ikke kan åbnes for tryk til anlægget mens arbejdet pågår. Det er således ikke nok at den del af anlægget som der arbejdes på er afspærret via f.eks. en motorventil via SRO anlægget. Anlægget skal afspærres med mekanisk betjent ventil, og det skal skiltes tydeligt at ventilen ikke må genåbnes. Ydermere skal man inden arbejdet påbegyndes efterprøve via drænventil eller andet at anlægget er trykløst.

Arbejde hvor der er fare for forpufninger

Hvor der arbejdes med forbrændings og forgasningskedler vil der ved ændring af iltprocenten i fyrboksen være risiko for at der kan forekomme forpufninger. Man skal derfor til enhver tid sikre sig at kedlen er lukket ned før nogen luger åbnes. Det gælder således:

Der må ikke være klare flammer i fyrboksen

Der må ikke være ulmende gløder i fyrboksen

Klare lysende gløder er ok

Iltprocenten inden åbning skal være min 16 %

Når der åbnes skal dette ske forsigtigt, og man placere sig bag lågen mens det foregår. Stik ikke ansigtet ind foran åbningen til fyrboksen.

Fare for nedstyrning af aske

Særlig ved arbejde i kedlens fyrboks, eller i cyklonens nederste del kan der være fare for nedstyrning af aske. Før man stikker hovedet ind gennem luger, eller kravler ind i en fyrboks skal man altid sikre sig at der ikke hænger begroninger på loftet som kan falde ned. Er der nedstyrningsfare må man sikre sig at asken rages ned inden man går ind i kedlen / cyklonen.

Gennemlæst og kontrolleret af:

Verdo teknikker

Kunde

12-09-2023 Mads Landgaard

12-09-2023 Bo Jensen

Dato

Underskrift

Dato

Underskrift

ARBEJDSRAPPORT

Telefon 7010 0234

Anlæg: 2 MW biomaster

Vej: Doktorvejen 2

By: Byrup

Land: Danmark **Udført af:** Mads L.

Kontaktperson: Bo Jensen

Ref. Nr.: 420007707 **Dato:** 13-09-2023

| Dato | Fra kl. | Til kl. | Rejse-Timer | Normal timer | Overtid sats 1 1-2 | Overtid sats 2 2→ | Timer total | Smuds | Kørte Km | Diæt |
|------------|---------|---------|-------------|--------------|--------------------|-------------------|-------------|-------|----------|------|
| 12-09-2023 | 06:30 | 17:00 | 3 | 4,5 | 2 | 1 | 10,5 | | 119 | 1 |
| 13-09-2023 | 08:00 | 21:00 | 3 | 7,5 | 2 | 0,5 | 12,5 | 2 | 119 | 1 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| SUM | | | | | | | | | | |

Bemærkninger/anbefalinger (rens, reparationer, udskift): Reservedele til bestilling: Isoleringsplade til røggasventilator, Hubba control tryk fyrboks, 9 stk. kakler.

Brugte reservedele fra bil:

Gennemlæst og kontrolleret af:

Kunden

Verdo teknikker

13-09-2023 Mads Landgaard

Dato

Underskrift

Dato

Underskrift

BRÆNDSELSSNEGLE

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|------------------------|---|--|------------|-----------|------|
| Gearmotor Skråsnegl | Visuel kontrol af olieniveau, olie kvalitet, remme og lejer | Mindre olie lækage ved pakning | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|-----------|---|---|------------|-----------|------|
| Skråsnegl | Visuel kontrol af snegl for slid og deformationer | Nylon bøsning bør udskiftes, sneglevindinger 113-114mm. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|----------------------------|---|--|------------|-----------|------|
| Gearmotor Fordelersnegl | Visuel kontrol af olieniveau, olie kvalitet, remme og lejer | Mindre olie lækage. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|------------------------|---|--|------------|-----------|------|
| Snegl Fordelersnegl | Visuel kontrol af snegl for slid og deformationer | Kontrolleret, ok. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

DOSERINGSBEHOLDER 1+2

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|----------------------|---|--|------------|-----------|------|
| Dos. Beholder casing | Kontrol af casing og evt. indbyggede vandkølingskanaler visuelt | Kontrolleret, ok. Pladetykkelse minimum 2,7mm. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|--------------------------------|--|--|------------|-----------|------|
| Dørs og luger Doserbeholder | Visuel kontrol af alle luger, bespænding, karme og pakninger samt kontrol af dør switche | Kontrolleret, ok. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|-----------|------------|--|--|--|--|
|-----------|------------|--|--|--|--|

| | | | | | |
|------------------------------------|------------------------------|-------------------|------------|------------------|------|
| Aftaster og overfyldning switch | Funktionstest og bespænding. | Kontrolleret, ok. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

STOKER 1+2

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|------------------|-------------------------------------|--|------------|-----------|------|
| Casing Stoker | Visuel kontrol af casing for tæring | Kontrolleret, ok. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|---------------------|---|---|------------|-----------|------|
| Gearmotor Stoker | Visuel kontrol af olieniveau, olie kvalitet, kæde træk og lejer | Lækage på pakninger, slår under drift. Komplet set af motor og gear haves på lager. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|-----------------|---|--|------------|-----------|------|
| Snegl Stoker | Visuel kontrol af snegl for slid og deformationer | Vindinger skarpe og begyndende slid ved nedfald, | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|-------------------------|---|---|------------|-----------|------|
| Mekanisk brandtermostat | Kontrol af brandtermostat, åbne og lukke funktion. Skal være tæt. | Kontrolleret, ok. Rørføring afblæst, fundet blokeret på 1+2. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|---|---|---|------------|-----------|------|
| Brandtermostat Doserbeholder/ Indskubber samt dyser, øvre og nedre | Visuel kontrol af brandtermostat. Skal slutte tæt, og ved aftale med kunden test af dyser | Kontrolleret, ok. Indstilling, 70 grader | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

SKUBBERIST

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|-----------|---|---|------------|-----------|------|
| Rist | Kontrol og udskiftning af defekte lameller. | 20 lameller bør udskiftes. Løfter sig i snuden under drift, | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|------------------|---|--|------------|-----------|------|
| Stangtræk/kødben | Kontrol af stangtræk og væggennemføring, kulstofplader. | Kontrolleret, ok. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|------------------|---|--|------------|-----------|------|
| Induktive følere | Kontrol af aftastere, skal være fastspændt, hele og max 10mm fra aftaster | Kontrolleret, ok. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|-----------------|--|--|------------|-----------|------|
| Kuglebaner rist | Kontrol af 4 stk. kuglebanestyr pr. ristevogn for slid | Renset, ok. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|----------------------|---|--|------------|-----------|------|
| Rist, casing & luger | Kontrol af casing sider samt luger for adgang under rist med bespænding og lugepakning. | Kontrolleret, ok. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|---|--|--|------------|-----------|------|
| Hydraulikcylindre, rør & slangeforbindelser | Kontrol af hydraulikcylindre for utæthed samt rør og slangeforbindelser. Kontrol smøring ledforbindelser | Mindre utæthed ved slangeforbindelse mod cylinder. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|--------------|---|--|------------|-----------|------|
| Faste aksler | Kontroller at de påsvejsede afstivningsplader på akslerne står lodret | Ikke kontrolleret. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|--------------------|--|---|------------|------------------|------|
| Afprøvning af rist | Rist 1 startet og visuelt eftersat under drift. Hydrauliktryk noteret frem og retur | Frem: Ok Retur: Ok Løfter snuden ved drift. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

MURVÆRK I FYRBOKS

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|---------------|---|--|------------|-----------|------|
| Askeopbygning | Kontrol af askeopbygning for og sikre mod nedfald før den videre kontrol. Foretages fra øverste luger i kedel | Kontrolleret, ok. | | | |
| | | Dato | 13-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|------------------------------|--|---|------------|-----------|------|
| Vandkølet plade mod lameller | Kontrol af pladen for afbrændinger, revner og mekanisk slid. | Slidsvejsninger bør genetableres. Tykkelse målt til 6,5-6,4 mm. | | | |
| | | Dato | 07-07-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|----------------------------|---|--|------------|-----------|------|
| Murværk kedelvægge og loft | Visuelle kontrol af beton for afbrændinger, unormale revner og forankring | 9 stk. kakler bør skiftes. 400x410mm med spor. | | | |
| | | Dato | 13-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|---|---|--|------------|-----------|------|
| Sek. & tertiære dyser Re-cirkulering, huller i murværk | Kontrol for sikring fri passage af luft | Let afbrændt, en dyse mangler diffuserspids. Flere spidser sider løse. | | | |
| | | Dato | 13-09-2023 | Initialer | MADL |

PRIMÆRVENTILATOR

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|------------------|---|--|------------|-----------|------|
| Ventilatorstativ | Kontrol af stativ for revner samt kontrol af vibrationsdæmpere for slid | Kontrolleret, ok. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|------------|---|--|------------|-----------|------|
| Ventilator | Visuel kontrol af ventilator og lejer for mislyde, vibrationer og smøring | Kontrolleret, ok. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|-----------|--|--|------------|-----------|------|
| Løbehjul | Visuel kontrol for belægninger, slid og revner. Rengøring hvis nødvendigt | Ikke kontrolleret. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|-------------------|---------------------------------------|--|------------|-----------|------|
| Drivremme/kobling | Kontrol af drivremme/kobling for slid | Direkte trukket. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

SEKUNDÆRVENTILATOR

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|------------------|---|--|------------|-----------|------|
| Ventilatorstativ | Kontrol af stativ for revner samt kontrol af vibrationsdæmpere for slid | Kontrolleret, ok. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|------------|---|--|------------|-----------|------|
| Ventilator | Visuel kontrol af ventilator og lejer for mislyde, vibrationer og smøring | Let støj fra lejer i motor. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|-----------|---|--|--|--|--|
| Løbehjul | Visuel kontrol for belægninger, slid og revner. | Ikke kontrolleret. | | | |

| | | | | |
|--|---------------------------|-------------|------------|-----------------------|
| | Rengøring hvis nødvendigt | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | |
|-------------------|---------------------------------------|--|------------|-----------------------|
| Drivremme/kobling | Kontrol af drivremme/kobling for slid | Direkte trukket. | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer MADL |

RECIRKULERINGSLUFTSVENTILATOR

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | |
|------------------|---|---|------------|-----------------------|
| Ventilatorstativ | Kontrol af stativ for revner samt kontrol af vibrationsdæmpere for slid | Kontrolleret, ok. Casing er utæt ved flangesamling i indløb og ved akselgennemføringen. Bør tættes. | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | |
|------------|---|---|------------|-----------------------|
| Ventilator | Visuel kontrol af ventilator og lejer for mislyde, vibrationer og smøring | Støj fra lejer, bør skiftes. (Anvend altid smørefedt efter fabrikantens forskrifter – ofte LGHP2/LGHQ2 eller lignede) | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | |
|-----------|--|---|------------|-----------------------|
| Løbehjul | Visuel kontrol for belægninger, slid og revner. Rengøring hvis nødvendigt | Renset. Tykkelsesmåling 2,7-2,8 mm yders på blæserhjulet. | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | |
|-------------------|---------------------------------------|--|------------|-----------------------|
| Drivremme/kobling | Kontrol af drivremme/kobling for slid | Drivrem skal skiftes. | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | |
|---------------|--|--|------------|-----------------------|
| Differenstryk | Kontroller/kalibrer differenstrykmåler | Frakoblet. | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer MADL |

PRIMÆRLUFTRØR & SPJÆLD

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|-----------|--------------------------------------|--|------------|------------------|------|
| Rør | Kontrol for deformationer og lækager | Kontrolleret, ok. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|---------------|--|--|------------|------------------|------|
| Primære zoner | Kontrol af min/max åbning af spjæld/aktuator | Kontrolleret, ok. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|---|---|--|------------|------------------|------|
| Primære zoner, casing, spjæld og skillerumsplader | Kontrol for tæring/justering af skillerumspladerne imellem hver zone samt efterset for deformationer og belægninger | Let askeophobning i luftkasse | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

SEKUNDÆR ASPJÆLD, M.M.

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|-----------------------|--------------------------------------|--|------------|------------------|------|
| Rør til sekundær luft | Kontrol for deformationer og lækager | Kontrolleret, ok. | | | |
| | | Dato | 12-09-2023 | Initialer | MADL |

KEDEL

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|--|---|---|------------|-----------|------|
| Dør switch kedelluge Dør switch askefald Kedel luger | Visuel kontrol af alle kedelluger, bespænding, karme og pakninger samt kontrol af dør switche | Pakning bør skiftes i front og begyndende hårdhed i luge ved askefald. Kedelrør renses. | | | |
| | | Dato | 13-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|-----------|---|---|------------|-----------|------|
| Kedel rør | Visuel kontrol af alle kedelrør for begroning/tilstopninger | Rør ser fine og renses ud, plade tykkelsesmålt til 12,4 mm. | | | |
| | | Dato | 13-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|------------------|--|--|------------|-----------|------|
| TT, TI, PT og PT | Kontrol for lækager og evt. misvisninger | Kontrolleret, ok. | | | |
| | | Dato | 13-12-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|-----------|--|---|------------|-----------|------|
| Skudrens | Funktionstest samt kontrol for utætheder | Kontrolleret, kontrolleret ok. Ventiler utætte, værket er informeret og afventer reservedelskit. | | | |
| | | Dato | 13-12-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|-----------|--|--|------------|-----------|------|
| O2-måler | Kontrol af risiko for falsk luft samt kalibrering af O2-måler (med eller uden kalibreringsgas) | 20,9% ved atmosfærisk luft. | | | |
| | | Dato | 13-12-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|---------------------------|------------------------------|--|------------|-----------|------|
| Sikkerhedsventil Kedel | Visuel kontrol for utætheder | Kontrolleret, ok. | | | |
| | | Dato | 13-12-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | |
|----------------|---|---|--|--|
| Min tryk Kedel | Visuel kontrol af komponenten (ved aftale med kunden kan denne testes) Indstilling noteres | Indstilling: 0,2 bar Komponenten er kortsluttet på samme klemme. Kunden er orienteret inden opstart | | |

| | | | | | |
|--|--|-------------|------------|------------------|------|
| | | Dato | 13-09-2023 | Initialer | MADL |
|--|--|-------------|------------|------------------|------|

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|---------------|--|--|------------|------------------|------|
| Overkog Kedel | Visuel kontrol af komponenten samt dyklomme (ved aftale med kunden kan denne testes) Indstilling noteres | Kontrolleret, ok. Indstilling 110° | | | |
| | | Dato | 13-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|--------------------|--|---|------------|------------------|------|
| Tryk fyrboks Kedel | Visuel kontrol af komponenten (ved aftale med kunden kan denne testes) Indstilling noteres | Defekt membran. Ny ønskes bestilt Type: Hubba control 604.9010000 | | | |
| | | Dato | 13-09-2023 | Initialer | MADL |

CYKLON

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|------------------------|--|--|------------|------------------|------|
| Cyklon casing og luger | Kontrol for tæringer, askeophobninger og kontrol af pakninger i lågerne og tilspænding | Kontrolleret, ok. | | | |
| | | Dato | 13-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|---------------------|--|--|------------|------------------|------|
| Indløbs/afgangs rør | Kontrol for askeophobninger i indløbs- og afgangsrør | Kontrolleret, ok. | | | |
| | | Dato | 13-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|-----------------------------------|---|--|------------|------------------|------|
| Gearmotor Cellesluse Cyklon | Visuel kontrol af olieniveau og oliekvallitet | Ikke kontrolleret. | | | |
| | | Dato | 13-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|-----------------------------------|------------------------------------|---|------------|------------------|------|
| Gearmotor Cellesluse Cyklon | Visuel kontrol af rotor og pakning | Klaring på 0,10mm – udskift/ombytning ikke nødvendig. | | | |
| | | Dato | 13-09-2023 | Initialer | MADL |

RØGGASVENTILATOR OG RØR

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse |
|--------------------|--------------------------------------|---|
| Røggasrør og luger | Kontrol for deformationer og lækager | Kontrolleret, ok. Isoleringsplade ved akselgennemføring ikke fuldstændig længere. Ny skal bestilles mål: 580x380mm |
| | | Dato 07-07-2023 Initialer MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse |
|---------------------------------------|---|--|
| Ventilator, motor og flexforbindelser | Visuel kontrol af ventilator og lejer kontrol for slid, revner, mislyde, vibrationer samt smøring | Let rumlen fra begge lejer på lejobom. Bær skiftes / haves på lager. |
| | | Dato 07-07-2023 Initialer MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse |
|-------------------|---------------------------------------|--|
| Drivremme/kobling | Kontrol af drivremme/kobling for slid | En drivrem mangler, remhjul på lejobom er revnet. Værket skifter alle reservedele. |
| | | Dato 07-07-2023 Initialer MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse |
|-----------|---|--|
| Løbehjul | Visuel kontrol for belægninger, slid og revner. Billeder tages til dokumentation. Rengøring hvis nødvendigt | Meget askebelagt. Renset. |
| | | Dato 07-07-2023 Initialer MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse |
|------------------|-------------------|--|
| Frekvensomformer | Kontrol af filtre | Ikke kontrolleret. |
| | | Dato 07-07-2023 Initialer MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse |
|-----------|--|--|
| TT og TI | Kontrol af tilstand på temperaturtransmitter samt termometer | Kontrolleret, ok. |
| | | Dato 07-07-2023 Initialer MADL |

ASKESNEGLE

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|----------------------|-------------------------------------|--|------------|-----------|------|
| Casing Askesnegle | Visuel kontrol af casing for tæring | Alle snegle kontrolleret. | | | |
| | | Dato | 13-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|-------------------------|--|---|------------|-----------|------|
| Gearmotor Askesnegle | Visuel kontrol af olieniveau, olie kvalitet, kædetræk og lejer | Alle gear og kædekobling visuelt gennemgået og prøvekørt. | | | |
| | | Dato | 13-09-2023 | Initialer | MADL |

ASKECONTAINER

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|-------------|---------------------------------|--|------------|-----------|------|
| Container 1 | Kontrol af container for tæring | Ikke kontrolleret. | | | |
| | | Dato | 13-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|----------------------------|---|--|------------|-----------|------|
| Flex-overgang Container | Kontrol af tæthed imellem flexforbindelse og container, pakning og membran. | Ikke kontrolleret. | | | |
| | | Dato | 13-09-2023 | Initialer | MADL |

VASKER 1+2

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|------------------------------|--------------------------------------|--|------------|-----------|------|
| Quench rørsystem og ventiler | Visuel kontrol af tæthed af systemet | Kontrolleret, ok. | | | |
| | | Dato | 13-09-2023 | Initialer | MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | | | |
|--------------------------------|--|--|--|--|--|
| Quench rør og inspektionsluger | Visuel kontrol for tæring og slid samt kontrol af pakninger og lukkebeslag | Ny pakning til inspektionsluger i bunden af første vasker bør skiftes. | | | |

| | | | |
|--|--|------------------------|-----------------------|
| | | | |
| | | Dato 13-09-2023 | Initialer MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | |
|--------------|---|--|-----------------------|
| Quench dyser | Visuel kontrol af alle dyser og ventiler. Forstøvning/ spredning/ vinkling | Dyser er tilstoppede – helt tilstoppet i første vasker. Asken havde dannet bro i indløb før spuledyser. | |
| | | Dato | Initialer MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | |
|---------------------------------|--|--|-----------------------|
| Quench Temperaturtransmitter | Visuel kontrol. Temperatransmitter kontrolleres for belægning og slid | Kontrolleret, ok. | |
| | | Dato 13-09-2023 | Initialer MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | |
|-----------------------------------|---|--|-----------------------|
| Vaskerpumpe og tryktransmitter | Visuel kontrol for vibrationer, mislyde og lækage. Smurt efter behov. Tryktransmitter visuelt kontrolleret for lækage | Lækage ved kold tilstand. | |
| | | Dato 13-09-2023 | Initialer MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | |
|-------------------------------|-----------------------|--|-----------------------|
| Veksler vasker Primær side | Kontrol for utætheder | Kontrolleret, ok. | |
| | | Dato 13-09-2023 | Initialer MADL |

EL-TAVLE

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | |
|----------------------|--|--|-----------------------|
| Casing og omgivelser | Visuel kontrol for afmonterede låger og smuds | Ikke kontrolleret. | |
| | | Dato 13-09-2023 | Initialer MADL |

| Komponent | Hvad gøres | Tilbage melding / kvittering for udførelse | |
|----------------------|--|--|-----------------------|
| Kontakorer og relæer | Visuel kontrol for misfarvninger. Evt. termografering | Ikke kontrolleret. | |
| | | Dato 13-09-2023 | Initialer MADL |